

## Применение преобразователей частоты Danfoss на асфальтовых заводах

История завода «Колокшанские асфальтосмесители берет свое начало с созданной в 1992 году компании «Тельтосервис». За прошедшие годы был накоплен значительный опыт и сегодня завод производит асфальтобетонные установки с одними из лучших показателей по потреблению электроэнергии и топлива. Самой популярной моделью является КА-160, производящая 160 тонн асфальта в час. В составе завода есть литейное производство, покрасочный цех, сборочная площадка крупных агрегатов, цех по сборке электронной аппаратуры, используются современные станки с ЧПУ.

Проанализировав все предложения на рынке, было принято решение в качестве производителя приводной техники выбрать датский концерн Danfoss. Решения данной компании отличаются высокой надежностью и одним из лучших на рынке показателем «цена-качество».

Применение устройств плавного пуска и частотных преобразователей в различных агрегатах установки позволяет осуществлять плавный пуск двигателей, повышать производительность и с высокой точностью контролировать технологический процесс.

Преобразователи частоты управляют битумным насосом, дозаторами, дымососом фильтрующего устройства. Устройства плавного пуска помогают оптимизировать работу горелки, смесителя, сушильного барабана.

**Бутусов Кирилл Петрович**, начальник участка электросборки ООО «Колокшанские асфальтоукладчики» говорит:

“ В наших установках КА-160 широко используется приводная техника компании Danfoss. Она хорошо зарекомендовала себя в процессе эксплуатации. Хотелось бы отметить высокое качество продукции, надежность и простоту ввода в эксплуатацию. ”



Одним из клиентов, использующих колокшанские асфальтовые установки, является завод «Асфальтдорстройремонт» в поселке Домодедово.

Установка по производству асфальта состоит из дозаторов, сушильного барабана, смесителя, горелки, подача битума. Щебень и песок при помощи самосвалов доставляются к дозаторам.

Для поддержания минимального разрежения в области горелки используется преобразователь частоты серии HVAC Drive мощностью 90 кВт. Он управляет работой дымососа по датчику разрежения, находящемуся в зоне горения.

В кабине управления расположены силовая панель и сам пульт управления.

За счет специального программного обеспечения оператор может начать производство асфальта, предварительно выбрав заложенный рецепт и указав задание на необходимое количество выпускаемой смеси.

Устройства плавного пуска управляют запуском двигателей битумного насоса и смесителя, снижая ударные нагрузки и увеличивая их срок службы.

**Кривцов Игорь Викторович**, главный инженер ООО «Асфальтдорстройремонт» комментирует:

“ В 2008 году мы приобрели первую установку Колокшанского завода производительностью 160 тонн в час. Установленная приводная техника и автоматика позволяет производить качественный асфальт. ”

На заводе применяются частотные преобразователи и устройства плавного пуска Danfoss для автоматизации технологических процессов. С их помощью получается качественный и долговечный асфальт.