



## Применение приводной техники «Данфосс» на кирпичном заводе «Ликолор»

Компания «Первый строительный фонд», при поддержке администрации Новосибирской области в городе Новосибирск 31 июля 2009г. запустила в работу новый, уникальный кирпичный завод "Ликолор". На территории завода в 6.5 Га размещены новейшие машины и оборудование.



Технология, по которой завод выпускает высококачественный керамический рядовой (эффективный), лицевой кирпич марок М-100, М-125, М-150, М-150, М-200, является самой современной и единственной в западной Сибири. Завод оснащен высокоавтоматизированным и механизированным оборудованием ведущей немецкой фирмы "KELLER", позволяющим производить кирпич высокого качества.



Проектная мощность завода составляет 80 миллионов штук кирпича в год. Линия характеризуется полной автоматизацией процесса производства, что минимизирует влияние человеческого фактора.

В состав АСУ ТП фирмы "KELLER" входят частотные преобразователи, регулирующие трехфазные асинхронные двигатели. В течение полугода деятельности кирпичного завода, вышел из строя преобразователь частоты, управляющий приводом мешалки (смешивание песка и глины), что в свою очередь привело к остановке производственного процесса на заводе. Для восстановления работоспособности в кратчайшие сроки, руководством технической службы кирпичного завода было принято решение воспользоваться такой услугой компании «ТЭТ-РС», как аренда преобразователя частоты Danfoss для замены вышедшего из строя. После ремонта вышедшего из строя преобразователя частоты его установили на прежнее место, где он проработал два месяца и вновь пришел в негодность, остановив технологический процесс производства кирпича. Руководство технической службы завода «Ликолор» обратилось в компанию «ТЭТ-РС» с заявкой о предоставлении



преобразователя частоты «Данфосс» мощностью 132 кВт серии FC302 для замены опять вышедшего из строя преобразователя частоты.

Убедившись в надежности, безотказности и простоты эксплуатации приводной техники «Данфосс» и высоком уровне технической поддержки со стороны официального дистрибьютора и авторизованного сервисного центра «Данфосс» - компании ТЭТ-РС, руководством технической службы кирпичного завода «Ликолор» было принято решение о замене преобразователей частоты, которые были изначально установлены в системах управления технологическим процессом на преобразователи частоты «Данфосс».

Применение частотного привода «Данфосс» в технологическом процессе завода «Ликолор» обеспечило следующие преимущества:

- Высокая степень надежности работы электропривода;
- Настройка параметров преобразователя частоты стала чрезвычайно легкой и простой, при настройке и изменении рабочих параметров частотного преобразователя «Данфосс», при смене режимов работы технологической линии;
- Гарантийный и постгарантийный ремонт и обслуживание частотных преобразователей «Данфосс» в кратчайшие сроки;
- Круглосуточная техническая поддержка семь дней в неделю аккредитованного отдела сервиса компании «ТЭТ-РС»;
- Поддержка наличия на складе компании «ТЭТ-РС» подменного фонда преобразователя частот, установленного на заводе, что в свою очередь минимизирует время простоя производственного процесса в случае возникновения аварии.

#### **Автор истории**

Менеджер ЗАО "ТЭТ-РС"

Веселкин Александр Владимирович

